



Firmenportrait

Referenzliste

Stand: 21.02.2008



OppiX Engineering
Dipl.-Ing. (FH) Johannes Oppitz
Technologiepark 17
A-4320 Perg



E-Mail: office@oppix.at
Web: www.oppix.at
Skype: [jonnyoppix](https://www.skype.com/name/jonnyoppix)

Tel.: +43 (0) 7262 / 9396-3230
Fax: +43 (0) 7262 / 9396-3003
Mobil: +43 (0) 676 / 78 62 131

Firmenportrait

Wir sind ein Dienstleistungsunternehmen im Bereich der professionellen Softwareentwicklung für Automatisierungssysteme und sind auf die Stahl- und Metallindustrie spezialisiert. Neben der Softwareentwicklung sehen wir unsere Kernkompetenz in der Analyse und Simulation der technologischen Anforderungen sowie in der Integration der Automatisierungstechnik in die Informationstechnologie.

Liefer- und Leistungsumfang:

- Projektmanagement
- Systemplanung
- Berechnungen, Simulationen, Mathematische Modelle
- Steuerungssoftware
- Visualisierungssoftware
- Simulationssysteme
- Technologische Regelungssystem für die Walzwerks- und Bandbehandlungstechnik
- Schnittstellensoftware
- Beratung, Schulung, Dokumentation

Für die Lösung der Automatisierungsaufgaben kommen hauptsächlich Produkte wie Beckhoff TwinCAT, Simatic Step7, WinCC, Intouch sowie Microsoft .net zum Einsatz.

Unsere Stärke liegt im professionellen Software-Engineering, in der langjährigen Branchenerfahrung und in der technologischen Kompetenz.

Der Nutzen für unsere Kunden ist die hohe Produktivität sowie die einfache Instandhaltung und Erweiterungsmöglichkeit der Anlagen. Als junges flexibles Unternehmen bieten wir unsere Dienstleistungen zu einem attraktiven Preis und setzen auf persönlichen Kundenkontakt und besten Service.

Firmengründung: 08/2004
Geschäftsführer: DI(FH) Johannes Oppitz
Rechtsform: Einzelunternehmen

Philosophie

Automatisierungstechnik

Wir haben uns auf die professionelle Softwareentwicklung im technischen Bereich spezialisiert. Ein Schwerpunkt unserer Arbeit ist dabei die Analyse der technischen Prozesse und die Umsetzung der gewonnenen Erkenntnisse in Hard- und Softwarelösungen.

Technologie

Automatisierungsprozess erfordert einen tiefen Einstieg in die Materie und setzt eine genaue Kenntnis und Beherrschung des technologischen Umfeldes voraus. Wir konzentrieren uns darauf, die bestehenden Abläufe exakt zu erfassen, Alternativen aufzuzeigen und den optimalen Weg auszuwählen.

Kreativ

Prozessautomatisierung ist mehr als ein emotionsloses Zusammentragen von Fakten, Software und Hardware. Unternehmen sind lebendige Gebilde und eine gute Automatisierungslösung muss dieser Tatsache Rechnung tragen. Erst wenn fachliche Kompetenz, Erfahrung, Kreativität und die Fähigkeit, Visionen zu entwickeln und umzusetzen zusammenkommen, kann eine gute Automatisierungslösung entstehen.

Qualität

Qualitätslösungen erfordern eine genaue Analyse, ein durchdachtes Design und natürlich eine sorgfältige Ausführung. Der Teufel steckt im Detail. Wir sehen nicht nur unsere Software sondern betrachten als [Mechatroniker](#) die gesamte Anlage mit ihren Stärken und Schwächen.

Referenzliste

Projekte 2008:

- Entwicklung der Schnittstellen zwischen Simatic S7 und [Thermo Fischer Scientific](#) Zinkschichtdickenmessgerät bzw. Zinkschichtdickenregler (General Ethernet Host Interfaces GEHI V3.5 für Zinkschicht- und Banddickenmessgeräte sowie Schnittstelle zwischen DüsenSPS und Zinkschichtregler RM400 EZ)
[Tensor GmbH/Wuppermann Bandstahl GmbH](#), Linz
Engineering, Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7, SCL, TCP

Projekte 2007:

- Erweiterung der Visualisierung und der Plc-Software für eine Bandbeschichtungsanlage ([Vacumat](#)) / Bandverzinkungsanlage 1
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Programmierung und Inbetriebnahme, WINCC flexible, Simatic S7
- Konzeption und Aufbau einer PC-basierten Disco- Licht- und Soundsteuerung
Verein GossipX
[Licht24Pro](#), serielle IO-Module ([Conrad Elektronik](#))
- Projektstudie zur Entwicklung eines Windgenerator mit H-Rotor zur dezentralen Energieversorgung ([VAWT](#))
[OppiX Engineering](#)
Engineering und Entwicklung eines Prototyps
- PC-Wartung für börsenpower Rechner im Backoffice Perg
[börsen power Coaching u. Verwaltungs Ges.m.b.H](#)
- Entwicklung einer S7-Schnittstellensoftware für das Lasergeschwindigkeitsmessgerät LaserSpeed LS8000-2 vom [Beta LaserMike](#)
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7 SCL
- Erweiterung der Anlagenvisualisierung Rohrprofilieranlage 1.
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Programmierung und Inbetriebnahme, WINCC flexible, MP277
- Erstellung der Visualisierung für die Kühlanlage / Rohrprofilieranlage 1.
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Programmierung und Inbetriebnahme, WINCC flexible, TP270
- Erstellung der Visualisierung für die Rohrrinnenverzinkung IDOD / Rohrprofilieranlage 1.
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Programmierung und Inbetriebnahme, WINCC flexible, TP270
- Änderung der Kommunikationsschnittstelle zum Level 2 (HBDE), Banddurchlaufofen 2
Umstellung von ISO (Sinec H1) polling auf ISO on TCP send/receive.
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7 SCL

- Wartung und Optimierung der Setup, Medien, Ea und NotHalt PLC, Bunddressiergerüst 2
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7
- Schubbeize Sicherheitssteuerung
[Tensor GmbH/SiemensVAI/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Teilbetriebnahme der Software und Validierung von Sicherheitskomponenten, Simatic S7 - CFC, S7-F Systems
- Entwicklung der Software „Bagtrack“ zur Erfassung, Verfolgung und Bearbeitung von SafeBags mit Barcodes
Wiedring/SIPRO, Perg
Pflichtenheft und Programmierung des Prototyps, C# .net, SQL-Server, Barcodescanner

Projekte 2006:

- CFC-Schulung für Instandhaltungspersonal und Techniker
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Simatic S7 - CFC
- Test von Beckhoff EtherCAT-Komponenten (Echtzeit-Ethernet)
[OppiX Engineering](#)
Hardwareaufbau, Programmierung, Messungen, Auswertung, Beckhoff TwinCAT, PC based Automation, VIA epia
- Migration der Medien PLC von Simatic S5 auf S7 - Neuimplementierung der Software mit SCL und CFC, Bunddressiergerüst 2
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7 - SCL, CFC
- Migration der Schweißnahtverfolgung von Reliance Automax auf Simatic S7 / Verzinkungsanlage VZA2
[Tensor GmbH/Wuppermann Bandstahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7 - SCL
- Migration der Setup PLC von Simatic S5 auf S7, Bunddressiergerüst 2
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung, Inbetriebnahme, Parallelbetrieb, Test, Simatic S7 - SCL, CFC

Projekte 2005:

- Implementierung eines Programmgenerators zur automatischen Generierung von SCL-Programmen aus UDT-Datentypen. Verwendung als Splitter und Unsplitter in Simatic CFC für den einfachen Zugriff auf mehrfach geschachtelte Strukturen.
[OppiX Engineering](#)
Softwareentwicklung VB6
- Simatic-S7 Implementierung des General Ethernet Host Interfaces (GEHI) V3.0 für Zinkschicht- und Banddickenmessgeräte der Firma Thermo Electron Corporation auf Basis von TCP/IP Socket Kommunikation.
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7 - SCL
- Migration der Setup PLC von Simatic S5 auf S7 - Neuimplementierung der Software mit SCL und CFC, Bunddressiergerüst 2

[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Pflichtenheft, Programmierung, Simatic S7 - SCL, CFC

- Wartung und Optimierung der Setup PLC, Bunddressiergerüst 2
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S5
- Automatisierungssystem für Walz- und Dressiergerüst
[Tensor GmbH/Wuppermann Austria](#), Judenburg
Beratung, Engineering, Simatic S7, FM458

Wartung und Optimierung der Längsteilanlage (Schlingenregelung, Automatik Entry Coil Car)
[Tensor GmbH/Wuppermann Staal Nederland B.V.](#), Holland
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7

- Umbau der Verpackungslinie 1 und Verlagerung der Verpackungslinie 2
[Tensor GmbH/Wuppermann Staal Nederland B.V.](#), Holland
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7

Projekte 2004:

- Erweiterung der Verpackungslinie WSN
[Tensor GmbH/Wuppermann Staal Nederland B.V.](#), Holland
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S7
- Wartung und Optimierung der Setup PLC, Bunddressiergerüst 2
[Tensor GmbH/VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Programmierung und Inbetriebnahme, Simatic S5
- Oppix File Convert Tool
[Tensor GmbH/Wuppermann Bandstahl GmbH](#), Linz
Softwareentwicklung VB6

Projekte 2000 - 2004 von DI(FH) Johannes Oppitz im Rahmen der Ausbildung an der [FH-Hagenberg](#)

- Diplomarbeit „Entwicklung einer Schnittstellensoftware für die Erfassung und Auswertung von Prozessdaten einer Bandverzinkungsanlage“
[Download der Diplomarbeit](#)
[FH-Hagenberg](#), Österreich
Softwareentwicklung C#.NET, Socket-Kommunikation, DDE Kommunikation
- Berufspraktikum: Entwicklung eines Automatisierungssystems für die Gebäudetechnik
[AMS Engineering](#), Hagenberg, Österreich
Softwareentwicklung C#.NET, ASP.NET
- Studienprojekt [ebeer](#), Internetbasiertes Beschwerdeerfassungs- und -klassifikationssystem
[FH-Hagenberg](#), Österreich / Projektauftraggeber: [HC Solutions](#), Linz
Softwareentwicklung C#.NET, ASP.NET
- Studienprojekt [VISACON](#), Visualisierungssoftware für ein Steuerungssystem
[FH-Hagenberg](#), Österreich / Projektauftraggeber: Harbauer Elektrotechnik, Steinach, Österreich
Softwareentwicklung VB6

Projekte 1996 - 2000 von Johannes Oppitz im Rahmen der Tätigkeit bei [Voest Alpine Industrieanlagenbau](#):

- Forschungsanlage Bandgiessen Eurostrip
[ThyssenKrupp Steel](#), Krefeld, Deutschland
Entwicklung Programmierung und Inbetriebnahme eines Automatisierungssystems für technologische Regelungen der Bandgießanlage, Simatic S7, WinCC
- Forschungsanlage Bandgiessen Terni
[Acciai Speciali Terni \(AST\)](#), Italien
Entwicklung, Programmierung und Inbetriebnahme eines Automatisierungssystems zur Gießrollenanstellung, Simatic S7, WinCC
- CAPE Computer Aided Project Engineering
[Voest Alpine Industrieanlagenbau](#), Linz
Engineering, Koordination, Softwaretest
- Modernisierung Bunddressiergerüst 2
[VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Softwareengineering Simatic S5 Setup PLC, Inbetriebnahme

Projekte 1989 - 1995 von Johannes Oppitz im Rahmen der Tätigkeit bei [Voest Alpine Consulting Engineering](#):

- Bandverzinkungsanlage Wuppermann, Linz
[Wuppermann Bandstahl GmbH Linz](#)
Projektentwicklung, Hardwareengineering, Softwareengineering und Software Koordination, Montageüberwachung, Inbetriebnahme und Inbetriebnahmeüberwachung
- Modernisierung Kaltwalzgerüst AMAG
[AMAG Ranshofen](#)
Projektentwicklung, Hardwareengineering, Softwareengineering (Simatic S5) Montageüberwachung, Inbetriebnahme
- Modernisierung Rohrschweißlinie Rautaruukki
[Rautaruukki](#), Finnland
Engineering, Inbetriebnahme der Frequenzumrichter und der Positionierachsen
- Rohrschweißlinie und Längsteilanlage Wolgoretschensk
Wolgoretschensk, Russland
Hardwareengineering, Projektentwicklung, Mitarbeit beim Integrationstest
- Bandverzinkungsanlage Ornatube
Ornatube, Taiwan
Hardwareengineering, Erstellen der Signallisten
- Kornpaktscherenlinie
[VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Projektentwicklung Hardwareengineering, Erstellen der Funktionsbeschreibung und der Signallisten, Montageüberwachung, Inbetriebnahme der Hardware und Inbetriebnahmeüberwachung
- Modernisierung 8" Rohrstraße
[VoestAlpine Krems GmbH](#)
Mitarbeit bei der Inbetriebnahme

- Bandbeize, Temperrnill Erdemir
[Erdernir](#) Türkei
Mitarbeit bei Hardwareengineering und Projektabwicklung
- Bandbeschichtungsanlage Colofer
[VoestAlpine Stahl GmbH](#), Linz
Durchführung von Modifikationen an der Anlage, Erstellen von Dokumentation